

**รายละเอียดรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์**  
**ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ขององค์การบริหารส่วนตำบลแก้งสนามนาง**  
**แนบท้าย ตามประกาศประกวดราคา ลงวันที่ 22 เมษายน 2554**  
**ดำเนินการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์**

**1. ลักษณะทั่วไป**

- 1.1 รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ขนาดแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 210 แรงม้า ชนิด 10 ล้อ ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. พร้อมเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 3,000 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 2,200 รอบ/นาที และทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 600 ปอนด์/ตารางนิ้ว มีสัญญาณภาคช่วยในการดูน้ำได้อย่างรวดเร็ว พร้อมสเปร์ยรดน้ำต้นไม้ ด้านหน้าและด้านหลังชิดล่างถนน และอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องใช้ในการดับเพลิง ตู้ถังบรรจุน้ำ และเครื่องสูบน้ำ ได้รับอนุมัติการจดทะเบียนและเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 พร้อมติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินและเครื่องสัญญาณไซเรนขนาด 220 วัตต์พร้อมอุปกรณ์ในการดับเพลิงสามารถปฏิบัติการดับเพลิงได้ทันทีเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

**2. ตัวรถยนต์**

- 2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 10 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่  
 2.2 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ  
 2.3 มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 210 แรงม้า  
 2.4 เครื่องยนต์ต้องเป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ เลขที่ มอก.1295-2541 หรือมาตรฐานล่าสุด  
 2.5 เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์ หรือมาตรฐานผู้ผลิต  
 2.6 ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิก มีหม้อลมช่วยพร้อมเบรกมือ  
 2.7 ระบบพวงมาลัยขวางชนิดผ่อนแรง (Power Steering) หรือมาตรฐานผู้ผลิต  
 2.8 ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ ชนิด 12 โวลท์ ไม่น้อยกว่า 60 แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต  
 2.9 ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต

**3. ตัวถังบรรจุน้ำ**

- 3.1 ชุดถังน้ำทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. และฝาถังหัวท้ายทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า 2 แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวของรถ เหล็กแผ่นนี้ต้องติดตั้งอย่างแข็งแรง ด้านล่างของถังน้ำมีอ่างน้ำดักตะกอนอยู่ได้ถึง  
 3.2 ภายในถังน้ำเคลือบหรือพ่นด้วยวัสดุกันสนิม หรือสารกันสนิม EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า

- 3.3 พื้นด้านบนของถังน้ำเป็นพื้นเหล็กตอกลายกันลื่นตลอดแนวยาว พร้อมกับมีราวจับทำด้วยเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 25 มม. โดยรอบ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.4 ผนังด้านข้างซ้ายขวา มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. พับเสริมความแข็งแรงที่ด้านข้างของผนัง ทั้ง 2 ด้าน ต้องตั้งฉากกับตัวรถ
- 3.5 ผนังปิดหัวท้ายแผ่นเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. พับขอบเสริมความแข็งแรง
- 3.6 มีช่องด้านบนของถังน้ำ สำหรับลงไปทำความสะอาด (Man Hole) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. พร้อมฝาปิดมีที่ล็อคได้ไม่น้อยกว่า 2 ช่อง
- 3.7 ชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียน หรือเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายและใบรับรองคุณภาพมาแสดงในวันที่ยื่นของ (การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่างๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการและเป็นประโยชน์ต่อการใช้งานของท้องถิ่น)

#### 4. ระบบท่อทางต่าง ๆ

- 4.1 มีทางจ่ายน้ำออก พร้อมวาล์วคันบังคับ เปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 65 มม. ( 2 นิ้วครึ่ง ) อยู่ด้านข้างหรือด้านท้ายของตัวรถ พร้อมข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็วไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 4.2 มีทางจ่ายน้ำจากเครื่องสูบน้ำเข้าถังน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 65 มม. ( 2 นิ้วครึ่ง) โดยมีคันบังคับ เปิด - ปิด จำนวน 1 ทาง
- 4.3 มีทางสูบน้ำจากถังน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 65 มม. (2.1/2 นิ้ว) โดยมีคันบังคับ เปิด - ปิด จำนวน 1 ทาง
- 4.4 ท่อทางสำหรับสูบน้ำ เป็นท่ออวาล์วสะกิดกันสนิม ปลายท่อทางสูบน้ำมีฝาปิด พร้อมคดโค้งโซ่ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านข้างหรือด้านท้ายของตัวรถพร้อมข้อต่อทองเหลือง ไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 4.5 มีทางส่งน้ำเข้าถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 65 มม. (2.1/2 นิ้ว) พร้อมฝาปิดอยู่ด้านข้างของถังน้ำไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 4.6 มีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.1/2 นิ้ว จำนวน 1 ทาง
- 4.7 มีท่อระบายน้ำล้น (Vent Tube) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.1/2 นิ้ว จำนวน 1 ทาง
- 4.8 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 25 มม.
- 4.9 มีชั้นบันไดสามารถขึ้นลงถังน้ำท้ายรถ หรือด้านข้างตัวถัง ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ตามความเหมาะสมของผู้ผลิต
- 4.10 ด้านข้างของตัวถัง มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายชุดข้างตัวถังตลอดแนวความยาว ของตัวถังน้ำ หรือด้านบนตามความเหมาะสม

- 4.11 มีชุดควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำพร้อมมีมาตรวัดแรงดันและมาตรวัดแรงดูดอยู่ด้านข้างหรือด้านท้าย ตามความเหมาะสม ไม่น้อยกว่า 1 ชุด

## 5. เครื่องสูบน้ำ

- 5.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงดันสูง
- 5.2 ตัวเรือนปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลือง
- 5.3 แกนเพลลาปั๊มทำด้วยสแตนเลสใบพัดของปั๊มน้ำทำด้วยทองเหลือง หรือโลหะทนต่อการกัดกร่อนของน้ำ
- 5.4 ขนาดท่อระบายเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มม. และตามระบบสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 3,000 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 2,200 รอบ/นาที สามารถทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 600 ปอนด์/ตารางนิ้ว

5.5 มีเครื่องสูญญากาศ (VACCUUM) ช่วยในการดูดน้ำ

- 5.6 เครื่องสูบน้ำได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียน

จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ให้แนบเอกสารหลักฐานมาแสดงหรือ หากเป็นผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศ ต้องได้รับมาตรฐาน SAE , BS , DIN , LIS , UL , NFPA และเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานมาตรฐาน ISO พร้อมแนบแคตตาล็อกตัวจริง ใบยินยอมย(ตัวจริง) ใบรับรองคุณภาพและใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายที่มีอกนจเต็มมาแสดงในวันที่ยื่นซอง เพื่อประกอบการพิจารณา(การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่างๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการและเป็นประโยชน์ต่อการใช้งานของท้องถิ่น)

## 6. ระบบสเปรย์บาร์ลาดถนน

- 6.1 มีทางจ่ายน้ำลาดถนน โดยติดตั้งอยู่ด้านท้าย สามารถฉีดน้ำลาดถนน พรมถนน โดยใช้ท่อขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว เดินติดตั้งอยู่ที่ค้ำชี่รถยนต์วาล์ว เปิด - ปิด จำนวน 1 ชุด

## 7. ระบบสเปรย์บาร์รดต้นไม้ข้างถนน

- 7.1 มีทางจ่ายน้ำรดต้นไม้เป็นสเปรย์บาร์ด้านข้างหลังแก่ง 2 ด้าน เป็นทอสเปรย์ฉีดรดต้นไม้สามารถปรับในแนวเอียงปรับระดับได้โดยใช้ท่อขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมวาล์ว เปิด - ปิด จำนวน 1 ชุด

## 8. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

- 8.1 เป็นสัญญาณไฟชนิดแบบแผงยาวขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 30 ซม. ยาวไม่น้อยกว่า 180 ซม. สูงไม่เกิน 20 ซม. เลนส์ผลิตจากโพลีคาร์บอเนตสีแดง มีชุดจานฉายพร้อมหลอดฮาโลเจน ขับด้วยมอเตอร์โดยอิสระ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ชุด และไฟกระพริบ 2 ดวง มีชุดลำโพง ไมโครโฟน และเครื่องขยายเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์ไม่น้อยกว่า 5 เสียง กำลังไม่น้อยกว่า 220 วัตต์ จำนวน 1 ชุด สัญญาณไฟฉุกเฉินเครื่องเสียงไซเรนเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 โดยมีเอกสารมาแสดง

8.2 ติดตั้งระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินวับวับสีเหลืองขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 15 มม. เป็นโคมไฟชนิดทรงกลมฝาครอบสัญญาณไฟทำด้วยโพลีคาบอเนต หลอดฮาโลเจน ขับด้วยมอเตอร์อิสระ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 แนบเอกสารใบรับรองมาในวันยื่นของ

## 9. ระบบไฟส่องสว่าง

- 9.1 มีไฟส่องสว่าง (SEARCHLIGHT) มีขนาดไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ สามารถเลื่อนสูงและลดต่ำได้ และ เหยยขึ้นลงได้ ไม่น้อยกว่า 1 ดวง
- 9.2 มีไฟส่องสว่างสปอตไลท์ขนาดไม่ต่ำกว่า 100 วัตต์ ติดอยู่หน้ากันชนหรือตามความเหมาะสม ติดตั้งด้านบนถังน้ำ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ดวง
- 9.3 มีไฟส่องสว่างติดอยู่ภายในห้องปั้มน้ำ มีความสว่างเพียงพอต่อการมองเห็นในเวลากลางคืน
- 9.4 มีไฟส่องสว่างติดตั้งอยู่ที่แผงควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำ ไม่น้อยกว่า 1 ดวง

## 10. สายส่งน้ำดับเพลิง

- 10.1 เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีแดง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 เส้น

## 11. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง

- 11.1 เป็นชนิดบุคคลควบคุมบังคับสามารถปรับสูงต่ำตามความต้องการ ปรับมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 30 องศา และยกเงยมุมได้ไม่น้อยกว่า 60 องศา สามารถหมุนได้รอบตัว 360 องศา ได้ต่อเนื่อง ไม่สิ้นสุดปลายหัวฉีดสามารถปรับเปลี่ยนจนหัวฉีดเป็นหัวฉีดขนาดต่าง ๆ และหัวฉีดปรับฝอย
- 11.2 มีคันบังคับบอลวาล์ว เปิด - ปิด ควบคุมการฉีดอยู่ที่ข้างแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง
- 11.3 แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงวันยื่นของ

## 12. เครื่องมือประจำรถและอุปกรณ์การดับเพลิงและประจำรถ

- 12.1 ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 80 มม. (3 นิ้ว) พร้อมข้อต่อยาวท่อนละไม่น้อยกว่า 6 เมตร พร้อมข้อต่อจำนวน 2 ท่อน
- 12.2 หัวกรองโลหะสำหรับปลายท่อดูด Foot Valve จำนวน 1 ตัว
- 12.3 ตะกร้าหวายสำหรับสวมหัวกรองผงโลหะ จำนวน 1 อัน
- 12.4 ประแจขันท่อดูดน้ำ (SPANNER WRENCH) จำนวน 1 ตัว
- 12.5 สายรัดสายสูบ (HOSE STRAP) จำนวน 2 อัน
- 12.6 ประแจขันหัวประปาดับเพลิงแบบรูปตัว T จำนวน 1 อัน
- 12.7 มียางอะไหล่พร้อมกงล้อติดตั้งในที่ที่เหมาะสม จำนวน 1 ชุด
- 12.8 มีเอกสารคู่มือประจำรถ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
- 12.9 แม่แรงพร้อมด้ามจับ จำนวน 1 ชุด

**13. สิริถ**

13.1 สีสต์ว้ดงัและหัวแ่งฟนตามมาตรฐานของทางราชการการกำหนดหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

13.2 สัญลักษณ์ตราหน่วยงานและข้อความข้างดงัฟนตามราชการกำหนดหรือติดสติกเกอร์หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

**เงื่อนไขในการพิจารณาและการรับประกัน**

1. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์, เครื่องสูบน้ำ, สัญญาณไฟฉุกเฉิน เครื่องไซเรน แทนป็นฉิดน้ำดับเพลิง มาแสดงในวันยื่นซอง
2. ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและหนังสือรับรองคุณภาพ หนังสืออนุมัติการจดทะเบียนจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาแสดงในวันยื่นซอง
3. ผู้เสนอราคาต้องรับประกันการซ่อมฟรี 1 ปี จากการใช้งานตามปกติ และต้องดำเนินการให้แล้เสร็จภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง
4. ผู้เสนอราคาจะเก็บเงินได้เมื่อจดทะเบียนชื่อรถเป็นของหน่วยงานแล้ว
5. ส่งมอบงาน ภายใน 120 วัน

ประกาศ ณ วันที่ 22 เดือน เมษายน พ.ศ. 2554

(ลงชื่อ).....

(.....)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งสนามนาง

